

MOMA
c e r a m i c h e



VIVI LOCALE - PENSA GLOBALE

MOMA CERAMICHE via Panaria Bassa 17a 41034 Polo Industriale MO

**IMPATTO AMBIENTALE
MINIMO**
nella produzione del
RIVESTIMENTO IN BICOTTURA

**RISPARMIO di 9,800 Ton CO2/ anno
IMPASTO ECOLOGICO**

↓
EQUIVALENTI

40 000 AUTO

OPPURE

15 FORESTE DA 10 000 ALBERI

RISPARMIO DI 118 GWh

↓
EQUIVALENTI

40.000 UTENZE DOMESTICHE

OPPURE

120 CAMPI FOTOVOLTAICI

RISPARMIO DI 73.600 Ton H2O

↓
EQUIVALENTI

20.000 PERSONE IN MADAGASCAR

OPPURE

2500 AUTOCISTERNE

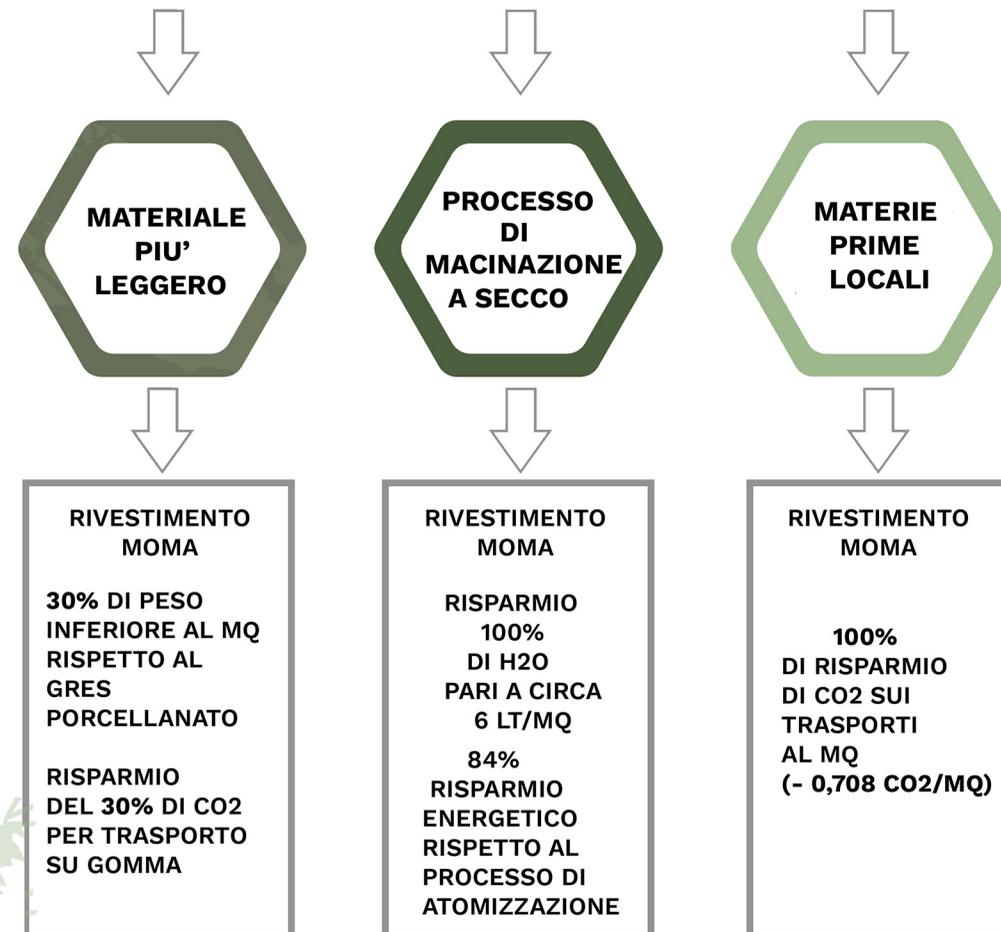


**ECCO
PERCHE'
SCEGLIERE la
BICOTTURA
PER RIVESTIRE
I TUOI SPAZI**

MOMMA
ceramiche

PROCESSO PRODUTTIVO

RIVESTIMENTO IN BICOTTURA
IMPASTO ECOLOGICO
LEGGEREZZA PER L'AMBIENTE



Le seguenti note hanno lo scopo di evidenziare la leggerezza ambientale del rivestimento in pasta chiara prodotto da MoMA a Finale Emilia
dati e ipotesi di partenza per calcoli

	RIVESTIMENTO MoMA		GRES PORCELLANATO			
Peso per unità di superficie kg/mq prodotto finito	14		21,5			
Peso per unità di superficie kg/mq materie prime	16,38		25,16			
provenienza materie prime			km da comprensorio			
argille	85%	locali	42%	Germania	70%	1000
				Portogallo	10%	3000
				India	5%	10000
				altri	15%	0
chamotte	15%	locali				
feldspati			38%	Turchia	60%	2000
				calabria-sardegna-piemonte	20%	1000
				altri	20%	0
sabbie			15%	locali		
scarti			5%	locali		
distanza media materie prime km	0		1162			
trasporto su gomma (camion)						
consumo medio lt /km	0,3					
emissioni CO gr/km	850					
peso trasportato kg	30.000					
emissioni kg CO2 per mq per km	0,00040		0,00061			
distanza media consegna prodotto finito km	500					
emissioni CO2 consegna prodotto finito kg / mq	0,198333333		0,304583333			
" " " " " ton/anno	2380		3655			
emissioni CO2 ritiro materie prime kg / mq	0		0,707851667			
" " " " " ton/anno	0		8494			
delta CO2 su trasporti M.P. + P.F. ton/anno	9769					
umidità media impasto	5,50%					
acqua in barbotina (al 30%) kg / mq	0		6,133333333			
produzione mq/anno	12.000.000					
consumi energia elettrica kWh / ton	35		65			
" " " kWh/mq	0,5733		1,635075			
" " " GWh/anno	6,8796		19,6209			
consumi energia termica kWh/ton	80		400			
" " " kWh/mq	1,3104		10,062			
" " " GWh/anno	15,7248		120,744			
risparmio acqua ton/anno	73600					
risparmio energia GWh/anno	117,7605					
parametri di riferimento						
assorbimento CO2 alberi medio tra 40 e 100 kg/y						
emissioni CO2 auto medio 150 gr/km						
consumo utenza domestica 3 persone 3MWh/y						
produzione campo FV da 1MWp --> 1,1 GWh/y						
consumo acqua pro capite in Madagascar 10 lt/di = 3650 lt/y						
portata autocisterna 30.000 lt						

Le seguenti note hanno lo scopo di evidenziare la **leggerezza ambientale** del rivestimento in pasta chiara prodotto da MoMA

	RIVESTIMENTO MoMA	GRES PORCELLANATO	unità di misura / note
Peso per unità di superficie	15 kg/mq	21,5 kg/mq	
Provenienza delle materie prime	argilla 85% : tutta locale (km0) Chamotte 15% : tutta locale (km0)	argille 42% : D, Por, Uk, India, ... feldspati 38% : Tk, cal,sar,pie, Sabbie 15% : locali (km0) Scarti 5% : locali (km0)	
trasporto M.P.	0	0,708	kg CO2/mq
trasporto P.F. (500km media)	0,198	0,305	kg CO2/mq
Processo produzione M.P.	macinazione a secco	macinazione ad umido ed evaporazione eccesso d' acqua	
consumi processo prod.M.P.	0,5733 1,310 0	1,635075 10,06 6,133	kWhe / mq = energia elettrica kWht / mq = energia termica (CH4) lt / mq = consumo acqua
energia consumata nel processo	22,6044	140,3649	GWh / y
acqua consumata nel processo	0	73.600	ton / y
9.800 ton CO2			(= 4.000 auto da 20mila km/y = 15 foreste da 10.000 alberi)
118 GWh			(= 40.000 utenze domestiche = 120 campi FV)
73.600 ton H2O			(= 20.000 persone in Madagascar = 2500 autocisterne)
Nella produzione M.P. e nei trasporti il rivestimento MoMA SALVA OGNI ANNO :			